**TÀI LIỆU HƯỚ NG DẪN SỬ DỤNG CÂN ĐIỆN TỬ**

**VIBRA TPS**

**User Manual**

**WE IG H T SCAL ES VIB RA TPS**

**THÔNG TIN CÔNG TY**

**CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI DỊCH VỤ CÂN ĐIỆN TỬ VIỆT TÍN**

Địa chỉ:  B9/48 Ấp 2, Xã Bình Chánh, Huyện Bình Chánh, TP.HCM

Email: canviettin@gmail.com

Hotline: 0985052757

**HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG CÂN ĐIỆN TỬ VIBRA TPS**

1. Xin đặt cân ở vị trí vững chắc, mặt bàn bằng phẳng , không đặt trên giá đỡ dao động hoặc chấn động, đồng thời điều chỉnh 4 chân để sao cho cân được thăng bằng, chú ý giọt nước thăng bằng phải nằm chính giữa vòng tròn.
2. Tránh sử dụng cân trong trường hợp đặt ở nơi có nhiệt độ thay đổi quá lớn hoặc không khí

lưu động mạnh, như là nơi ánh sáng mặt trời trực tiếp chiếu vào hoặc cửa gió của máy lạnh

1. Xin dùng ổ cắm điện độc lập, để tránh các thiết bị điện khác làm ảnh hưởng đến cân
2. Khi mở cân , không được để bất cứ vật gì lên bàn cân.
3. Khi sử dụng cân, trọng tâm của vật cần cân phải đặt chính giữa bàn cân và không vượt ra khỏi phạm vi bàn cân, để đảm bảo độ chính xác.
4. Mở máy 3~5 phút trước khi sử dụng.
5. Xin chú ý khi biểu tượng cảnh báo điện yếu hiển thị, tức biểu thị cân cần sạc điện.
6. Sau khi mở cân chữ số trên màn hình hiển thị đảo số từ 9 đến 0, cân ổn định, cân điện tử sẽ đi vào trạng thái sử dụng, lúc này bên trái khoan trọng lượng xuất hiện.

### I . KHI SỬ DỤNG CÂN VIBRA TPS

* + Tháo vít vặn dưới đĩa cân, trên tấm nhôm phía dưới đĩa cân ( vít này dùng để khó cân khi duy chuyển đi xa nhằm bảo vở cảm ứng lực cho cân) thông thường nhà cung cấp tháo ra trước cho giao khách hang nếu giao hàng trong phạm vi gần, hoặc giao tận nơi.
	+ Bật công tắc phía dưới cân màn hình Và cân kiểm tra số từ 0000000 – 999999 sau đó dừng lại 0.0000 Đèn kg sẽ sáng cân đang ở chế độ đơn vị kg , nếu cân không ổn định ta nhấn phím “**ZERO”** cân sẽ xác định lại điểm chính xác

### II. CHỨC NĂNG CÁC PHÍM

**Phím Trừ bì**: Sử dụng khi khách hàng muốn cân khối lượng thực của hàng hàng hóa không tính đến lớp bao bì bên ngoài. Đầu tiên người sử dụng đặt bỏ bao bì lên cân, khi cân ổn định và hiển thị khối lượng của bao bì lên, tiếp theo người sử dụng nhấn phím “**TARE”** cân hiển thị ở giá trị “0” tiếp theo ta đưa vật cần cân lên ta sẽ nhận được khối lượng thực của vật cần cân (khi chức năng trừ bì hoạt động , đèn báo **“TARE”** sẽ sáng lên báo cho người dùng biết là cân đang ở chế độ trừ bì) khi kết thúc quá trình cân , màn hình cân sẽ hiển thị giá trị âm giá trị này là khối lượng của bao bì và dấu **“-“** ở phía trước , lúc này ta nhấn phím “TARE” một lần nữa thì chức năng trừ bì sẽ kết thúc và màn hình hiển thị trở về giá trị “0”

**Lưu ý**: Khối lượng trừ bì và khối lượng cần cân cộng lại không quá khối lượng tốt đa cho phép lớn nhất của cân. Ví dụ : Cân điện tử VIBRA TPS30 – phạm vi đó **MAX 30kg khi** ta trừ bì

**10kg** cân chỉ cân tối đa là **20kg (Giá trị trừ bì cộng với giá trị cân thực không lớn hơn giá trị**

**max của cân)**

Khi dùng người sử dụng cân điện tử VIBRA TPS nên lưu ý mức cân tối thiểu **“MIN**” của cân, khi vật có khối lượng nhỏ hơn mức cân **“MIN”** thì giá trị hiển thị thường không chính xác

Khi cân vật có khối lượng lớn quá khối lượng tối đa cho phép của cân **“MAX”** người sử dụng nên chia vật cần cân ra nhiều phần để cân, nếu không cân sẽ quá tải màn hình hiển thỉ **“- -OL-**

**- “** lúc này cần nhanh chóng lấy vật ra khỏi cân nhằm tránh làm hư cân.

**CÂN VIBRA TPS CÓ 04 PHÍM CHỨC NĂNG SAU**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Phím chọn đơn vị cân – cân có cácđơn vi sau: Kg, g, lb and oz. |  | Phím này có chức năng thiết lập chế độ cài đặt của cân, phim |
|  | **Phím này dùng để ổn định cân ở** |  | **Phím trừ bì** |
| **mức “0”** | Trong hiệu chuẩn cân phím |
| Trong hiệu chuẩn cân phím này có | này có chức năng chuyển đổi |
| chức năng chuyển đổi giá trị cân | giá trị cân và sai số (duy |
| và sai số (duy chuyển tăng ) | chuyển giảm ) |

##### III . NHẬN DIỆN SẢN PHẦM VIBRA TPS SERI C

**MẶT TRƯỚC CỦA CÂN VIBRA TPS Seri c**



**MẶT SAU CỦA CÂN VIBRA TPS Seri c**



Khi đèn báo ở đơn vị nào thì cân đang cân ở đơn vị đó , ngoài ra còn có đèn báo sau

1. Đèn báo STABLE cân đang ở chế độ ổn định.
2. Đèn báo ZERO cân đang ở chế độ 0 tải.
3. Đèn báo TARE cân đang ở chế độ trừ bì.
4. Đén báo LO-BAT cân đang sắp hết PIN

##### Kích thước cân VIBRA TPS



**NGUYÊN LÝ CÂN ĐĨA**

# Đĩa cân

**Lực**

Bộ Khuếch Đại

Bộ chuyển đổi A/D và bộ vi xử lý

Bộ chỉ thị (Weighing indicator)

**Loadcell**

## Tín hiệu

tương tự

***Hình: Sơ Đồ Nguyên Lý***

Cân cân đĩa là loại cân điện tử một loadcell. Nguyên tắc hoạt động được mô tả như sơ đồ nguyên lý ở trên. Khi có tải tác dụng lên đĩa cân; Loadcell sẽ sinh ra một tín hiệu tương tự, tín hiệu này được chuyển tới bộ chỉ thị và được chuyển thành tín hiệu số bởi bộ biển đổi A/D. Tín hiệu số này sẽ được bộ vi điều khiển xử lý theo các giá trị được cài đặt từ bên ngoài thông qua bàn phím. Tín hiệu sau khi được xử lý sẽ được hiển thị trên màn hình của bộ chỉ thị.

**Các Đặc trưng kỹ thuật chính**

Các mẫu cân đĩa VIBRA TPS3; VIBRA TPS6; VIBRA TPS15; VIBRA TPS30 là các

mẫu cân đĩa thông dụng được phát triển và sản xuất bởi hãng TPS Corporation sản xuất theo đơn đặt hàng của Công ty Cổ Phần Cân điện tử Thịnh Phát. Các đặc trưng kỹ thuật chính của các mẫu cân đĩa trên như sau:

**Cân đĩa VIBRA TPS3; VIBRA TPS6; VIBRA TPS15; VIBRA TPS30**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Model | VIBRA TPS3 | VIBRA TPS6 | VIBRA TPS15 | VIBRA TPS30 |
| Ký hiệu PDM | 1047-2014 | 1048-2014 | 1049-2014 | 1050-2014 |
| Maximum Capacity | 3 kg | 6 kg | 15 kg | 30 kg |
| Giá trị độ chia d | 0.1 g | 0.2g | 0.5 g | 1 g |
| Giá trị độ chia kiểm e | 0.5 g | 1g | 2 g | 5 g |
| Mức cân nhỏ nhất | 10g | 20g | 40g | 100g |
| Độ phân giải | 1: 30000 | 1: 30000 | 1: 30000 | 1: 30000 |
| Thời gian ổn định | 3~5 seconds |
| Màn hình hiển thị | LCD sáu 6 sốModel: TPS Seri C\_DOUBLE\_HT1621LCD DB05053ARevision: 1.1 do hãng TPS Corporation sản xuất |
| Loadcell | Loại: LAB-B (B là capacity của loadcell) được sản xuất bởi TPSCorporation sản xuất |
| Đơn vị | kg, g, lb and oz |
| Cảnh báo quá tải | Cân sẽ tự động bảo quá tải khi vượt quá 9d so với mức cân lớnnhất đã được cài đặt |
| Quá tải an toàn | 150 % |
| Nguồn cung cấp | Pin –DC6V 4AhAdaptor –input: AC 110-240V output: 12V/500mA |
| Nhiệt độ | Bảo quản: -10oC~+50 oC; Làm việc: 0oC~+40 oC |
| Độ ẩm | Bảo quản: 5%R.H~90%R.H; Làm việc: 10%R.H~80%R.H |
| Kích thước (LxDxH) | (264 x 315 x 110) mm |
| Kích thước đĩa cân(LxD) | (260 x 218) mm |
| Khối lượng | 3.6/4.4 kg |

Cân VIBRA TPS đã được phê duyệt mẫu bởi Tổng cục tiêu chuẩn đo lường chất lượng Việt Nam. Nhập khẩu và phân phối do Công Ty Cổ Phần Cân Điện Tử Thịnh Phát – TPS CORPORATION.

**IV. HƯỚNG DẨN HIỆU CHUẨN CÂN VIBRA TPS**

* + 1. **Hiệu chuẩn cân VIBRA TPS 3** Yêu cầu Chuẩn bị quả cân F1 max 2kg

Các bước hiệu chuẩn cân VIBRA TPS3 như sau

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Nhấn Phím **+**  Đồng thời mở nguồn cân phía dưới sang ON | **Fil** | **2** |
| 2 | Nhấn Phím | **2E** | **3** |
| 3 | Nhấn Phím | **Lid** | **3** |
| 4 | Nhấn Phím | **Lin** | **2** |
| 5 | Nhấn Phím | **C 3.0000**Cân đang ở mức cân lớn nhất 3kg( Nếu chuyển đổi mức cân max người dùng nhấn phím **UNIT**) |
| 6 | Nhấn Phím | **d 0.0001**Cân đang ở giá trị độ chia kiểm 0.1g ( Nếu cần chuyển đổi giá trị độ chiakiểm dùng nhấn phím **UNIT**) |
| 7 | Nhấn Phím | **E 2.0000****(số 2 sẽ nhấp nháy**) Phải chuẩn bị đúng 2kg tải chuẩn thường quả cân F1 2kg bước này chưa bỏ tải lên cân, nếu không đủ 2kg ta nhấn phím ZERO vàđể chỉnh đúng với quả ta đang có |
| 8 | Nhấn Phím | Cân hiển thị số nội |
| 9 | Nhấn Phím | **LOAD**(Phải bỏ đúng tải lên bàn cân , tải phải bằng số ký lúc nhấp nháy bước trước) |
| 10 | Nhấn Phím | **Số nội** |
| 11 | Nhấn Phím | **Cân Sẽ hiệu chuẩn đúng số ký lúc****đặt lên cân 2.0000kg** |



* + 1. **Hiệu chuẩn cân VIBRA TPS 6** Yêu cầu Chuẩn bị quả cân F1 max 5kg

Các bước hiệu chuẩn cân VIBRA TPS6 như sau

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Nhấn Phím **+** Đồng thời mở nguồn cânphía dưới sang ON | **Fil** | **2** |
| 2 | Nhấn Phím | **2E** | **3** |
| 3 | Nhấn Phím | **Lid** | **3** |
| 4 | Nhấn Phím | **Lin** | **2** |
| 5 | Nhấn Phím | **C 6.0000**Cân đang ở mức cân lớn nhất 6kg( Nếu chuyển đổi mức cân max ngườidùng nhấn phím **UNIT**) |
| 6 | Nhấn Phím | **d 0.0002**Cân đang ở giá trị độ chia kiểm 0.2g ( Nếu cần chuyển đổi giá trị độ chiakiểm dùng nhấn phím **UNIT**) |
| 7 | Nhấn Phím | **E 5.0000****(số 2 sẽ nhấp nháy**) Phải chuẩn bị đúng 5kg tải chuẩn thường quả cân F1 5kg bước này chưa bỏ tải lên cân, nếu không đủ 5kg ta nhấn phím ZERO vàđể chỉnh đúng với quả ta đang có |
| 8 | Nhấn Phím | Cân hiển thị số nội |
| 9 | Nhấn Phím | **LOAD**(Phải bỏ đúng tải lên bàn cân , tải phải bằng số ký lúc nhấp nháy bước trước) |
| 10 | Nhấn Phím  | **Số nội** |
| 11 | Nhấn Phím | **Cân Sẽ hiệu chuẩn đúng số ký lúc****đặt lên cân 5.0000kg** |

* + 1. **Hiệu chuẩn cân VIBRA TPS 15** Yêu cầu Chuẩn bị quả cân F2 max 10kg

Các bước hiệu chuẩn cân VIBRA TPS15 như sau

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Nhấn Phím **+**Đồng thời mở nguồn cânphía dưới sang ON | **Fil** | **2** |
| 2 | Nhấn Phím | **2E** | **3** |
| 3 | Nhấn Phím | **Lid** | **3** |
| 4 | Nhấn Phím | **Lin** | **2** |
| 5 | Nhấn Phím | **C 15.0000**Cân đang ở mức cân lớn nhất 15kg ( Nếu chuyển đổi mức cân max ngườidùng nhấn phím **UNIT**) |
| 6 | Nhấn Phím | **d 0.0005**Cân đang ở giá trị độ chia kiểm 0.5g( Nếu cần chuyển đổi giá trị độ chia kiểm dùng nhấn phím **UNIT**) |
| 7 | Nhấn Phím | **E 10.0000****(số 2 sẽ nhấp nháy**) Phải chuẩn bị đúng 10kg tải chuẩn thường quả cân F1 10kg bước này chưa bỏ tải lên cân, nếu không đủ 10kg ta nhấn phím ZERO và để chỉnh đúng với quả tađang có |
| 8 | Nhấn Phím  | Cân hiển thị số nội |
| 9 | Nhấn Phím | **LOAD**(Phải bỏ đúng tải lên bàn cân , tải phải bằng số ký lúc nhấp nháy bước trước) |
| 10 | Nhấn Phím | **Số nội** |
| 11 | Nhấn Phím | **Cân Sẽ hiệu chuẩn đúng số ký lúc****đặt lên cân 15.0000kg** |

* + 1. **Hiệu chuẩn cân VIBRA TPS 30** Yêu cầu Chuẩn bị quả cân F2 max 20kg

Các bước hiệu chuẩn cân VIBRA TPS30 như sau

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Nhấn Phím **+**Đồng thời mở nguồn cânphía dưới sang ON | **Fil** | **2** |
| 2 | Nhấn Phím | **2E** | **3** |
| 3 | Nhấn Phím | **Lid** | **3** |
| 4 | Nhấn Phím | **Lin** | **2** |
| 5 | Nhấn Phím | **C 30.000**Cân đang ở mức cân lớn nhất 30kg ( Nếu chuyển đổi mức cân max ngườidùng nhấn phím **UNIT**) |
| 6 | Nhấn Phím | **d 0.001**Cân đang ở giá trị độ chia kiểm 1g( Nếu cần chuyển đổi giá trị độ chia kiểm dùng nhấn phím **UNIT**) |
| 7 | Nhấn Phím | **E 20.000****(số 2 sẽ nhấp nháy**) Phải chuẩn bị đúng 2kg tải chuẩn thường quả cân F2 20kg bước này chưa bỏ tải lên cân, nếu không đủ 20kg ta nhấn phím ZERO và để chỉnh đúng với quả tađang có |
| 8 | Nhấn Phím  | Cân hiển thị số nội |
| 9 | Nhấn Phím | **LOAD**(Phải bỏ đúng tải lên bàn cân , tải phải bằng số ký lúc nhấp nháy bước trước) |
| 10 | Nhấn Phím | **Số nội** |
| 11 | Nhấn Phím | **Cân Sẽ hiệu chuẩn đúng số ký lúc****đặt lên cân 20.000kg** |

NGUỒN ĐIỆN - PIN SẠC

Cân Điện Tử VIBRA TPS seri C sử dụng 02 nguồn điện

Nguồn AC --> dùng dây điện kèm theo, gắn 1 đầu vào lỗ cắm điện phí sau bộ hiển thị , đầu còn lại cắm trực tiếp và điện nhà 220 volts / 50Hz

Nguồn bình ắc quy 6V/4.5AH được lắp đặt bên trong bộ phận hiển thị , được sử dụng ở

những nơi không có điện trực tiếp hoặc khi cúp điện

Pin sẽ được hoạt động sau khi dây điện được kết nối với nguồn điện AC 220V. Nếu người dùng không sử dụng thường xuyên bình ắc quy nên táo nó ra .

#### Cân đếm VIBRA TPS sử dụng pin sạc 6V/4.5A , khi cần thay ắc quy người dùng nên xem kỹ màu sắc của dây kết nối (đỏ +, đen -),

Xin dùng ổ cắm điện độc lập , để tránh các thiết bị điện khác làm ảnh hưởng đến cân , sạc đầy pin 8 giờ có thể sử dụng liên tục trong 48 giờ

Sạc cho cân VIBRA TPS INPUT 230V - 50Hz 60mA , OUTPUT 12VDC - 500mA

#### Nếu khách hàng cần sự giúp đở đặt biệt nào xin vui lòng liện hệ đường dây nóng

|  |  |
| --- | --- |
| Người Tiếp Nhận | Số Điện Thoại Liên Lạc |
| Hotline | (08)62.888.666 - (08) 62.999.111 |
| Võ Hồ Thái Cường (24/24) | 0915.999.111 |
| Tăng Văn Xa | 0974.000.333 |
| Tăng Thị Kim Cương | 0908.444.000 |

Xin chân thành cảm ơn Quí khách hàng đã sử dụng dịch vụ của Công Ty chúng tôi , Xin cảm Ơn

**THÔNG TIN CÔNG TY**

**CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI DỊCH VỤ CÂN ĐIỆN TỬ VIỆT TÍN**

Địa chỉ:  B9/48 Ấp 2, Xã Bình Chánh, Huyện Bình Chánh, TP.HCM

Email: canviettin@gmail.

Hotline: 0985052757

* + - 1. **CAUTIONS AND PREPARATION**

##### CAUTION

1. .1 Please turn off the charge mode if do not use the hydrogens battery of nickel or Lead

一 aid battery.

* 1. Avoid installing the balance in direct sunlight-this may cause poor performance or malfunctions.
	2. Do not mix different type of batteries. Replace all the Batteries at the same time.
	3. If the balance is not to be used for a long period of time, remove all batteries from the battery compartment to avoid leakage which may cause damage to the instrument.
	4. Avoid overloading or dropping material onto the platform as that could damage the balance.
	5. Do not spill liquids on the balance as it is not water-resistant. Liquids may damage the case and if it gets inside the balance it may cause damage to the electronics.
	6. Material that has a static electric charge could influence the weighing. Discharge the static electricity of the samples，if possible. Another solution to the problem is to wipe both sides of the pan and the top of the case with an antistatic agent.

##### PREPARATION

1 .1 Place your balance on a firm and level table and then level the balance by adjusting the feet to center the bubble in the spirit Level.

* 1. Avoid placing the balance in direct strong sunlight or draught that may cause poor performance or malfunctions.
	2. Use the individual socket to avoid the interfere of other wirings.
	3. Turn on the balance while there is no load on the pan.
	4. Place the weight on the center of the pan for accurate weighing. Make sure the weight do not over the Max capacity as it could damage the load cell inside.

1 .6 We suggest to warm 一 up the balance for 5 minutes for accurate weighing.

* 1. Calibration may be required before weighing or when the balance is initially installed

or moved from a location.

* 1. Please replace the battery when the low battery  mark comes.

##### .0 SPECIFICATIONS

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Model | VIBRA TPS3 | VIBRA TPS6 | VIBRA TPS15 | VIBRA TPS30 |
| Certificate Number | 1047-2014 | 1048-2014 | 1049-2014 | 1050-2014 |
| Maximum Capacity | 3 kg | 6 kg | 15 kg | 30 kg |
| Division (d) | 0.1 g | 0.2g | 0.5 g | 1 g |
| Readability (e) | 0.5 g | 1g | 2 g | 5 g |
| Min | 10g | 20g | 40g | 100g |
| Display Resolution | 1: 30000 | 1: 30000 | 1: 30000 | 1: 30000 |
| Non-linearity | 3~5 seconds |
| Display | LCD 6 numberModel: TPS Seri C\_DOUBLE\_HT1621LCD DB05053ARevision: 1.1 produce by TPS Corporation |
| Loadcell | Model: LAB-B (B is capacity of loadcell) produce by TPSCorporation |
| Unit | kg, g, lb and oz |
| Overload | Balance Scales will automatically protect overload exceed 9dwhen compared with the largest balance is installed |
| Safe overload | 150 % |
| Power source | Pin –DC6V 4AhAdaptor –input: AC 110-240V output: 12V/500mA |
| Temperature | preservation: -10oC~+50 oC; Work : 0oC~+40 oC |
| Moisture | preservation: 5%R.H~90%R.H; Work: 10%R.H~80%R.H |
| Dimensions (LxDxH) | (264 x 315 x 110) mm |
| Pan-size (LxD) | (260 x 218) mm |
| Net Weight | 3.6/4.4 kg |



**3.0 DISPLAY AND KEY DESCRIPTION LED display**







|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | UNIT shift key in weighing modeKg, g, lb and oz. |  | MODE Shift weighing and counting function on weighing mode In setting mode, it could shift theselection |
|  | ZERO Zero in weighing mode Add key in counting mode. |  | TARE Tare key in weighing mode Reduce key in counting mode |

1. **.0 OPERATION INSTRUCTION**
	1. Power on Turn on the power,and the scale auto 一 check from 0 to 9 sequentially. Then it will show voltage of  for 2 second and go to weighing status.
	2. Zeroing If the value of weighing is not zero (0 is not appears) before weighing, press [ZERO]，0 will come. Note: the zero range is 4% of max capacity.
	3. Units Selection: Select the current unit in the weighing mode by press [UNIT] key.
	4. Tare Function: Put the container on pan, press [TARE] key, the display will show the tare light.

A.Move the container it will show minus weight. B.Press [TARE]，it will show zero then gone.

* 1. counting function:
		1. in weighing state, press a sample weight( the weight should over 1%。of the Max capacity.) Press [mode] go to the counting setting mode, then it will display the sample

number.

* + 1. Press [Zero] to add the sample number and [Tare] to reduce the number. 10 pcs will be added or reduced for one time. If you hold the key for one second, the number will change one by one.
		2. confirm th sample weight the press [mode] go to counting status.Now it will display the actually weight number.
		3. press [mode] to go back to weighing status.
	1. **Communication of serial interface(optional)** The communication of serial interface contains four modes.
		1. Continuous transfer:don't recieve orders and transfer the data every 0.3seconds in the weighing mode.
		2. Response transfer: the pc transfers the orders of inquirying and zeroing, the scale will response and transfer the corresponding datas.
		3. Stable transfer:don't receive the orders and transfer the data once the weighing is stable.
		4. Print mode:The mode is same as the mode 3) but the transferng format is different. It applies to printer connection. The detailed setting refers to 6.3 Communication interface setting.

##### .0 ALARMING FUNCTION

* 1. **Over load alarming**

When the load on the platform is over 9 D, the beep will sound and the display will show------，you must remove the load from platform immediately.

##### Low load alarming:

If there is problem in load cell, the beep will sound and the display will Show

.

##### Counting alarm:

In counting status, when the scale is in minus number it will display  and when the number is over 1,000,000, it will display 

* 1. **Low battery alarming:** When the light of low battery voltage appears, you're requested to recharge the scale over 12 hours. When the scale is in recharging, the mark light will be in flashing. The mark light will disappear after recharge have finished.
	2. **Charge indication:** When the scale was charging, the charge light is red. It will turn green when finishing the charge.
1. **.0 SETTIMG INSTRUCTION:** Hold [TARE] and turn on the scale to enter the setting mode. It will show the selection of parameter. Press [Mode] to go to the selection.
	1. **Unit setting:** This function is for the setting of unit mode. The unit can't be shown

on the scale if it is turned off by this setting in weighing mode. Press  to select the units, press to turn on or off the units. The details are as follow:



* 1. **Backlight setting:** The function is for the setting of backlight. When the display shows b1 2, press [ZERO] to select the backlight mode.
	2. **Communication Interface setting:** Communication interface setting includes sending mode, address and BPS selection. Please refer to 7.1 communication protocols in addenda to see the details of protocols.

**Communication mode:** This function is for selecting communication mode. There are four modes selectable: continuous transfer mode, response transfer mode; stable transfer mode and printing mode. Press to select mode and press  to enter the selection

of indicator address. Enter the unit setting by pressing . The details are as follow:



* 1. **Selection of indicator address:** This parameter is for selecting indicator address. There is a data for indicator address in the communication protocols. You can distinguish the different indicator by the address. The selection range is from 1- 25.Please refer to

5.1 interface communication protocols in addenda to see the details of protocols. Press  to select address or  to enter the selection of BPS. Press  to enter the unit setting. he details are as follows:



**6.5 Selection of BPS :**This is used to select BPS. When BPS of the indicator and the communication equipment is not same, the communication can't be used normally. Press  to select BPS or  to enter the selection of communication mode. Press  to enter the unit setting. The details are as follows:



##### .0 ATTACHMENT

**7. 1 The balance use RS 232 UART signal, one frame consists of 10 Bit.**



BIT1:Start bit BIT2 一 BIT9: Data bit BIT10: Stop bit.

##### The format of printing mode(mode 4) is as follow: add: A N0.1 : Weighing times

**n/w: 0.00001 kg: net weight**

**The format of continuestransfer mode (mode 1)is as follow:**

All data is on ASCII Code exceptthe start bit.



Note: Checksum of high 一 half byte and low-half byte less or equal to 9, adding 30H， then the data transfer as number of ASCII code. Example: Checksum of

high 一 half is 6, adding 30H，it come up to 36H, data will be transferred as 6 of ASClI code. Checksum of high 一 half byte and low- half byte is over 9, adding 37H, the data transfer as alphabet of ASClI code. Example: Checksum of high 一half is B, adding 37H, it come up to 42H, the data will be transferred as B of ASCII code.

7.2 Unit Conversion (The units used may be different in different models)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1kg | = | 1000g |
| 1lb | = | 453 .59237g |
| 1oz | = | 28. 349523125g |
| 1HL | = | 605g |
| 1t(TOLA)(INDIA) | = | 11 .6638038g |

**Hotline Call to our company TPS Corporation in Viet Nam**

|  |  |
| --- | --- |
| Call | Tel |
| Hotline | (+84.8)62.888.666 / (+84.8) 62.999.111 |
| Mr Cuong (24/24) | 0084 915.999.111 |
| Mr Xa | 0084 974.000.333 |
| Ms Cuong | 0084 908.444.000 |

**THÔNG TIN CÔNG TY**

**CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI DỊCH VỤ CÂN ĐIỆN TỬ VIỆT TÍN**

Địa chỉ:  B9/48 Ấp 2, Xã Bình Chánh, Huyện Bình Chánh, TP.HCM

Email: canviettin@gmail.com

Hotline: 0985052757